



VARILNA TEHNIKA

Varilni aparat WMEM MIG 220Di Multimatic

WMEM MIG 220Di Multimatic je opremljen:

- Kompaktni varilni aparat za MIG/MMA/TIG varjenje
- Priročni za profesionalno terensko delo
- Nastavljiva krmilna sila obloka (MMA)
- Nastavljiva regulacija vročega zagona (MMA)
- Funkcija sprožilca 2T / 4T / SPOT
- Brezstopenjska regulacija napetosti
- Nastavljiva induktivnost
- Nastavitev časa pred in po pretok plina
- LIFT-TIG ARC vžig
- 4 valjčni žični mehanizem
- MIG/MAG EURO priključek
- Prečnik žice \varnothing 0,6 - 1,0 mm
- Prečnik elektrode \varnothing 1,6 - 4,0 mm
- Intuitivni LCD / TFT zaslon
- LED indikator za vklop in prikaz napake
- Večjezični meni
- Preprosto preklopite iz enega procesa na drugega
- 4 spominskih mest za varilne parametre
- Prenapetostna in termalna zaščita

TEHNIČNI PODATKI

Naročniška številka:	312202001
NAPETOST (V/FAZE /Hz)	230/1 \pm 15% 50/60
VAROVALKA; POČASNA (A)	36
OBMOČJE VARILNEGA TOKA (A)	40-200
OBREMENILNI KOL. 20% REL. CIKLUSU (MIG) A/V	200/24
OBREMENILNI KOL. 60% REL. CIKLUSU (MIG) A/V	115/19,7
OBREMENILNI KOL. 100% REL. CIKLUSU (MIG) A/V	89/18,5
OBREMENILNI KOL. 20% REL. CIKLUSU (MMA) A/V	180/27,2
OBREMENILNI KOL. 60% REL. CIKLUSU (MMA) A/V	104/24,1
OBREMENILNI KOL. 100% REL. CIKLUSU (MMA) A/V	80/23,2
OBREMENILNI KOL. 20% REL. CIKLUSU (TIG) A/V	180/17,2
OBREMENILNI KOL. 60% REL. CIKLUSU (TIG) A/V	104/14,1
OBREMENILNI KOL. 100% REL. CIKLUSU (TIG) A/V	80/13,2
NAZIVNA DELOVNA NAPETOST (V)	16-24
NAPETOST PROSTEGA TEKA (V)	69
DEJAVNIK MOČI PRI NAJVIŠJEM TOKU	0,75
UČINKOVITOST PRI NAJVIŠJEM TOKU (%)	85
ŽICA \varnothing (mm)	1,6-4,0
ELEKTRODE \varnothing (mm)	0,6-1,0
ZAŠČITNI RAZRED	IP21S
RAZRED IZOLACIJE	H
DIMENZIJE (mm)	50x22x38
TEŽA (kg)	20





VARILNA TEHNIKA

Varilni aparat WME_m MIG 220Di Multimatic

STANDARDNA OPREMA

- Ozemljitveni kabel (16 mm²) 3,0m
- Varilni kabel z elektrodnim držalom 3,0m
- Plinska cev ø 5,5 x 8 mm
- 2 sponki ø 7 mm
- Tip ø 0,6, 0,9, 1,0 mm

